

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia (OPZ)

Niniejszy opis obowiązuje przy przygotowaniu oferty na wykonanie prac polegających na bieżącej kontroli, utrzymaniu, naprawach i konserwacji urządzeń na placach zabaw i parku linowym na terenie Parku Żerańskiego w dzielnicy Białołęka m.st. Warszawy.

Na terenie parku znajduje się :

1. Plac zabaw - Wioska Rybacka,
2. Park linowy,

zwane dalej „Obiektami”

PRZED ZŁOŻENIEM OFERTY/PODPISANIEM UMOWY KONIECZNA JEST WIZJA LOKALNA NA KAŻDYM Z OBIEKTÓW OBJĘTYM PRZEDMIOTEM ZAMÓWIENIA

Integralną część OPZ stanowią:

- Załącznik nr 1 do OPZ - Wykaz urządzeń, będących przedmiotem zamówienia
- Załącznik nr 2 do OPZ - Wzór Dziennika bieżących kontroli i konserwacji Obiektu

A. Prace wymienione w pkt. A. „Bieżąca kontrola, utrzymanie, naprawa i konserwacja urządzeń na placu zabaw i parku linowym na terenie Parku Żerańskiego” Załącznika nr 2 do Umowy, przy czym

1. Przez „Przeglądy” Obiektów wykonywane przy uwzględnieniu:

- serii norm PN-EN 1176 Wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie,
 - serii norm PN-EN 1177 Nawierzchnie placów zabaw amortyzujące upadki,
 - Ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane,
 - Ustawy z dnia 12 grudnia 2003 r. o ogólnym bezpieczeństwie produktów,
 - Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie,
 - PN-EN 15567-1:2015 Urządzenia sportowe i rekreacyjne -- Tory linowe -- Część 1: Wymagania bezpieczeństwa i metody badań
 - * PN-EN 1176-7: 2008 Wyposażenie placów zabaw i nawierzchnie - Wytyczne instalowania, sprawdzania, konserwacji i eksploatacji,
 - * PN-EN 15567-2:2015 Urządzenia sportowe i rekreacyjne -- Tory linowe -- Część 2: Wymagania eksploatacji
- rozumie się:

- 1) **przeprowadzanie kontroli wzrokowej** polegających na codziennej kontroli stanu technicznego wyposażenia Obiektu i uwidocznieniu ewentualnych uszkodzeń – należy sprawdzić stan wszystkich urządzeń - tzn. oględziny;

Karuzela wannowa

Wyposażenie musi być sprawdzone pod kątem zużycia materiałów i bezpieczeństwa zgodnie z poniższymi punktami:

Części drewniane:

- kontrola jakości elementów z drewna (jeżeli konieczne wygładzić i przeszlifować ostre krawędzie szerokich pęknięć i sęków).
- kontrola śrub (jeżeli konieczne dokręcić poluzowane elementy).

Mechanizm urządzenia

- kontrola sposobu przemieszczania się dysku — ruch powinien być płynny (odkręcić gumową osłonę, aby usunąć wszelkie zanieczyszczenia nagromadzone wokół łożyska).
- kontrola poziomu zużycia łożyska.
- kontrola zamocowania dysku- w razie konieczności dokręcić dysk do podłogi.

Aby sprawdzić stan mocowania podłogi należy przeprowadzić inspekcję kotwy i elementu betonowego minimum raz do roku.

Bujak

Urządzenie należy skontrolować pod kątem prawidłowego działania i bezpieczeństwa, w szczególności podanymi poniżej punktami:

Drewno

Sprawdzić, czy nie ma zgnilizny i w razie potrzeby wyrównać odpryski, zaokrąglić ostre krawędzie i pęknięcia za pomocą papieru ściernego/scyzoryka.

Stabilność konstrukcji:

- mocowanie sprężyny
- stan łańcucha
- stan uchwytów

Raz w roku należy sprawdzić fundamentowanie pod kątem stabilności konstrukcji i poszczególnych elementów:

- a. korozji elementów stalowych
- b. wytrzymałości kotwienia do podłoża
- c. stanu fundamentów betonowych.

W celu sprawdzenia powyższych punktów należy odkopać fundamenty i przeprowadzić ich kontrolę.

Sprawdzić wszystkie śruby, w razie potrzeby dokręcić.

Huśtawka koszowa

Urządzenie należy skontrolować pod kątem prawidłowego działania i bezpieczeństwa, w szczególności podanymi poniżej punktami:

Mechanizm powinien pracować swobodnie- (ważne, żeby nie ścisnąć za mocno śrub zawiesia).

Drewno i belka górna:

- sprawdzić, czy nie ma zgnilizny i w razie potrzeby wyrównać odpryski, zaokrąglić ostre krawędzie i pęknięcia za pomocą papieru ściernego/scyzoryka.
- sprawdzić stan belki poziomej - czy nie ma uszkodzeń mechanicznych, rydzy, pęknięć i innych uszkodzeń

Mechanizm i zawiesie:

- sprawdzić, czy mechanizm działa poprawnie. Jeżeli me działa poprawnie sprawdzić stan zawiesia (kosza, lin, otulin łańcuchów.

Stabilność konstrukcji:

Dwa razy w roku należy sprawdzać fundamentowanie pod kątem stabilności konstrukcji i poszczególnych elementów:

- a. korozji elementów stalowych
- b. wytrzymałości kotwienia do podłoża
- c. stanu fundamentu betonowego.

W celu sprawdzenia powyższych punktów należy odkopać fundament i przeprowadzić ich kontrolę.

Sprawdzić wszystkie śruby, w razie potrzeby dokręcić.

Domek ze zjeżdżalnią

Urządzenie należy skontrolować pod kątem prawidłowego działania i bezpieczeństwa, w szczególności podanymi poniżej punktami:

Drewno

sprawdzić, czy nie ma zgnilizny i w razie potrzeby wyrównać odpryski, zaokrąglić ostre krawędzie i pęknięcia za pomocą papieru ściernego/scyzoryka.

Elementy ślizgu ze stali kwasoodpornej czyścić produktami ogólnodostępnymi przeznaczonymi do stali nierdzewnej (np. RADIKALIN NIRO SHINE) przynajmniej raz w miesiącu oraz po stwierdzeniu nieprawidłowości. Oprócz walorów estetycznych zapobiegnie to pojawianiu się nalotów. Do czyszczenia należy użyć gąbki lub mikro fibry (szmata bawełniana zostawia smugi).

Siatka

sprawdzić stan siatki. W razie poważnych uszkodzeń należy zdjąć siatkę i wymienić na nową.

Stabilność konstrukcji

Dwa razy W roku należy sprawdzić fundamentowanie pod kątem stabilności konstrukcji i poszczególnych elementów:

- a. korozji elementów stalowych,
- b. wytrzymałości kotwienia do podłoża,
- c. stanu fundamentu betonowego.

W celu sprawdzenia powyższych punktów należy odkopać fundament i przeprowadzić ich kontrolę.

Sprawdzić wszystkie śruby, w razie potrzeby dokręcić.

Statek huśtawka

Urządzenie należy skontrolować pod kątem prawidłowego działania i bezpieczeństwa, w szczególności

podanymi poniżej punktami:

W celu sprawdzenia powyższych punktów należy odkopać fundament i przeprowadzić ich kontrolę. Sprawdzić wszystkie śruby, w razie potrzeby dokręcić.

Części drewniane:

- kontrola jakości elementów z drewna (jeżeli konieczne wygładzić i przeszlifować ostre krawędzie szerokich pęknięć i sęków).
- kontrola śrub (jeżeli konieczne dokręcić poluzowane elementy).

Mechanizm i zawiesie:

- sprawdzić, czy mechanizm działa poprawnie. Jeżeli nie działa poprawnie sprawdzić stan zawiesia (kosza, lin, otulin łańcuchów).

Stabilność konstrukcji:

Dwa razy w roku należy sprawdzać fundamentowanie pod kątem stabilności konstrukcji i poszczególnych elementów:

- a. korozji elementów stalowych
- b. wytrzymałości kotwiczenia do podłoża
- c. stanu fundamentu betonowego.

- 2) **Przeprowadzenie rutynowej kontroli wzrokowej parku linowego** polegającej na codziennym przejrzaniu całej konstrukcji, w celu sprawdzenia stanu Obiektu. Kontrola poprzez oględziny umożliwiającą ujawnienie oczywistych zagrożeń mogących być wynikiem wandalizmu, zużycia lub warunków pogodowych.

Elementy podlegające kontroli codziennej:

- kompletność wszystkich elementów obiektu (schodów, drewnianej okładziny wieży i domków, drewnianych kładek, przeszkód linowych)
- stan siatek na mostach linowych;
- stan oraz stabilność domków;
- stan oraz kompletność elementów domków;
- kompletność systemu informacji;

Uwaga – w przypadku stwierdzenia uszkodzeń mogących stanowić zagrożenie dla użytkowników parku linowego należy:

- wyłączyć obiekt z użytkowania oraz trwale zabezpieczyć w sposób uniemożliwiający dostanie się osób do wnętrza konstrukcji;
- wywiesić ogłoszenie z informacją o tymczasowym wyłączeniu obiektu z użytkowania;
- powiadomić Zamawiającego o zaistniałych okolicznościach wraz z przekazaniem dokumentacji zdjęciowej,
- przystąpić do realizacji naprawy/ wymiany uszkodzonych elementów.

- 3) **przeprowadzanie kontroli funkcjonalnej (raz na 3 miesiące, przy czym pierwsza taka kontrola powinna być przeprowadzona w pierwszym miesiącu okresu objętego umową)**, obejmującej sprawdzenie funkcjonalności oraz stabilności wyposażenia Obiektów – należy skontrolować zużycie urządzeń i wyposażenia dodatkowego.

Ww. czynności kontrolne, o których mowa w pkt. 1 -3 (kontrole wzrokowe, funkcjonalne, testowe), należy dokumentować poprzez wpisy w Dzienniku bieżących kontroli i konserwacji Obiektu (zwanym dalej Dziennikiem), którego wzór stanowi załącznik nr 2 do OPZ wraz z opisem koniecznych do wykonania w danym okresie prac, każdorazowo załączając dokumentację fotograficzną zrobioną przy użyciu aparatu ze znacznikiem czasowym i lokalizacyjnym, np. za pomocą darmowej aplikacji na smartfona „Timestamp Camera”, przy czym liczba zdjęć z przeprowadzonej kontroli danego obiektu musi być co najmniej taka, jak liczba urządzeń* na nim zainstalowanych/zamontowanych (na zdjęciu musi być widoczne całe urządzenie), a w przypadku stwierdzenia nieprawidłowości, muszą być przekazane zdjęcia dokumentujące te nieprawidłowości (szczegółowe, ze zbliżenia).

Wykonawca ma obowiązek prowadzić Dziennik oddzielnie dla każdego obiektu i za każdy miesiąc.

Dzienniki w formie papierowej lub elektronicznej wraz z dokumentacją fotograficzną z widocznym znacznikiem miejsca i czasu zrobienia zdjęć, mają być przekazywane Zamawiającemu najpóźniej trzeciego dnia miesiąca po miesiącu, którego realizacja przedmiotu zamówienia dotyczy. Przy okazji każdej z kontroli kontrolowane urządzenia należy bezwzględnie sfotografować, a fotografie dołączyć do kart przeglądowych.

Brak przekazania Zamawiającemu:

- Dziennika z każdej kontroli i za każdy miesiąc zawierających wpisy o przeprowadzonych kontrolach i zaleceń opatrzonych odręcznym podpisem,
- dokumentacji fotograficznej zawierającej minimum tyle zdjęć ile jest zainstalowanych na danym obiekcie urządzeń z widocznym znacznikiem miejsca i czasu zrobienia zdjęć,

będzie podstawą do uznania, że dana kontrola nie została wykonana i będzie to skutkowało zmniejszeniem wynagrodzenia za dany miesiąc.

Interwały kontroli należy ustalać biorąc pod uwagę:

- lokalizację
- zużycie materiałów
- częstotliwość użytkowania oraz możliwe akty wandalizmu

2. Przez „naprawy i prace porządkowe Obiektów, rozumie się przede wszystkim wykonywanie, w okresie trwania umowy, prac takich jak:

- 1) utrzymanie urządzeń* znajdujących się na tych Obiektach we właściwym stanie technicznym;
- 2) utrzymanie urządzeń* znajdujących się na tych Obiektach w czystości – usuwanie zanieczyszczeń, w szczególności odchodów zwierząt i ptaków, napisów, rysunków, graffiti, ogłoszeń, naklejek, zacieków, wykwitów, itp.;
- 3) regularne dokręcanie, naprawianie mocowań i regulacja lin stalowych i lin we wszystkich urządzeniach*, w których one występują;

UWAGA, w przypadku nieprawidłowego sposobu przeprowadzania ww. czynności, na koszt Wykonawcy zostanie zlecona naprawa –, na co Wykonawca wyraża zgodę.

- 4) smarowanie poszczególnych części urządzeń*, które tego wymagają, również np.: zawiasy furtek wejściowych;
- 5) dokręcenie, wymiana i uzupełnienie brakujących drobnych materiałów i elementów niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania urządzeń*, w szczególności uszczelek, ograniczników kąta wychylenia, haków, karabińczyków, podkładek, wkrętów, rączek, uchwytów, podpórek na nogi, podnóżków, mocowań do żagli, sprężyn w bujakiach, złączek, śrub, nakrętek, nakrętek samokontrujących, podkładek, nakładek, pierścieni zaciskowych, obejm, łączników, różnego rodzaju łożysk, czopów, gniazd, tulei, kausz, zawleczek, przewodnic, pierścieni zegera, przegubów, samozamykaczy, zawiasów czy zamków (w tym wkładek) furtek i klamek, szekli, pędzli, wałków, szpachli, elementów plastikowych do lin, samych zawiesi lub zawiesi z łańcuchami w huśtawkach oraz innych elementów (np. podstaw mocujących, łączników ściennych, składanych mocowań krzyżowych, łączników prostych, łączników kulowych, węzłów, kausz otwartych, kausz okrągłych, łączników ruchomych i stałych, korków i kołpaków zabezpieczających śruby, koreczków zaślepiających, zaślepek, korków zabezpieczających oczka łańcuchów oraz inne otwory);
- 6) w razie potrzeby spawanie poszczególnych elementów urządzeń* (miejsca spawów powinny zostać zabezpieczone, w szczególnych przypadkach wypolerowane i/lub pomalowane na kolor naprawianego elementu);
- 7) naprawę ogrodzenia z płotka w przypadku ich uszkodzenia, dewastacji lub kradzieży przy zachowaniu ich dotychczasowej charakterystyki i parametrów);
- 8) w razie awarii, dewastacji, kradzieży – jak najszybsze zabezpieczenie niesprawnych urządzeń* lub ich części poprzez oznakowanie i uniemożliwienie korzystania z nich (w razie potrzeby wyłączenie z użytkowania poprzez wygrodzenie);
- 9) zlecony/a przez Zamawiającego montaż/wymiana przekazanych elementów/części/urządzeń Wykonawcy lub zakupionych elementów/części (szczegółowy opis zakresu prac znajduje się w pkt. C poniżej).

UWAGA! Koszty materiałów eksploatacyjnych oraz środków potrzebnych do przeprowadzenia prac naprawczych i porządkowych, w szczególności smarów, bejc, farb, środków czystości i środków usuwających zanieczyszczenia oraz wymienionych w pkt 2. ust 5 powyżej, ponosi Wykonawca (są wliczone w cenę usług w ramach ryczałtów).

Wszystkie ww. prace bezwzględnie należy dokumentować poprzez wpisy w Dzienniku, którego wzór stanowi załącznik nr 2 do OPZ wraz z opisem wykonanych w danym okresie prac. Każdorazowo załączyć należy dokumentację fotograficzną zrobioną przy użyciu aparatu ze znacznikiem czasowym i lokalizacyjnym, np. za pomocą darmowej aplikacji na smartfona „Timestamp Camera”.

Brak przekazania Zamawiającemu Dziennika z wpisami o przeprowadzonych w danym miesiącu pracach (zgodnie z zaleceniami z rutynowych kontroli wzrokowych) oraz brak dokumentacji fotograficznej, o której mowa powyżej, będzie podstawą do uznania, że dana usługa nie została wykonana i będzie to skutkowało zmniejszeniem wynagrodzenia za dany miesiąc.

B. Prace wymienione w pkt. B. „Prace konserwacyjne dotyczące urządzeń*” Załącznika nr 2 do Umowy

Przez prace konserwacyjne, o których mowa w pkt. B. Załącznika nr 2 do Umowy, rozumie się przede wszystkim prace zmierzające do odnowienia na całym danym obiekcie, wszystkich elementów metalowych i drewnianych, przy czym:

1) wykonywanie prac renowacyjnych i zabezpieczających przed korozją elementów metalowych malowanych proszkowo poprzez ich malowanie i uzupełnianie powłok ochronnych, przy zachowaniu ich dotychczasowej kolorystyki lub po uzgodnieniu jej zmiany z Zamawiającym;

2) wykonywanie prac renowacyjnych i zabezpieczających przed korozją elementów drewnianych poprzez ich szlifowanie, olejowanie, przy zachowaniu ich dotychczasowej kolorystyki lub po uzgodnieniu jej zmiany z Zamawiającym.

Każdorazowo rozłożenie folii lub innego materiału skutecznie zabezpieczającego powierzchnię pod elementem poddawany myciu i olejowaniu w celu ochrony przed zabrudzeniem.

Nie należy nakładać oleju w temperaturze poniżej 8°C, przy dużym nasłonecznieniu i przy wilgotności względnej powyżej 85%.

Prace należy wykonać w terenie odpowiednio zabezpieczając front robót w celu niedopuszczenia do spowodowania zniszczeń, kolizji, uszkodzeń mienia parkowego i osób trzecich;

Nie należy stosować środków żrących, ściernych lub na bazie chloru (na bazie kwasu solnego) oraz barwników.

Czynność obejmuje następujące prace:

W przypadku elementów metalowych:

- a) umycie elementów metalowych ręcznie miękką ściereczką, wyłącznie wodą z dodatkiem łagodnego detergentu (np. mydła) neutralnego dla środowiska; zakończyć spłukaniem i wysuszeniem powierzchni,
- b) ślady olejów i tłuszczów – wytrzeć delikatną szmatką nasączoną rozpuszczalnikami organicznymi (aceton, alkohol), następnie umyć wodą z mydłem, spłukać czystą wodą, wytrzeć do sucha),
- c) usunięcie starej farby w przypadku pęknięć i zarysowań powłoki oraz usunięcie rdzy (jeśli występuje) ręcznie lub mechanicznie przy pomocy drobnoziarnistego papieru ściernego;
- d) odpylenie powierzchni i oczyszczenie łagodnym środkiem odtłuszczającym (np. benzyną ekstrakcyjną),

W przypadku drewnianych elementów:

- a) umycie elementów drewnianych ręcznie miękką ściereczką, wyłącznie wodą z dodatkiem łagodnego detergentu (np. mydła) lub środkiem służącym do mycia i przygotowania podłoża pod olejowanie, neutralnego dla środowiska; zakończyć spłukaniem i wysuszeniem powierzchni;
- b) ślady olejów i tłuszczów – wytrzeć delikatną szmatką nasączoną rozpuszczalnikami organicznymi (aceton, alkohol), następnie umyć wodą z mydłem, spłukać czystą wodą, wytrzeć do sucha;
- c) oczyszczenie powierzchni z poprzednich warstw malarskich;
- d) przetarcie papierem ściernym desek w miejscach uszkodzeń powierzchni (jeśli jest taka konieczność);
- e) odpylenie powierzchni;
- f) uzupełnienie pęknięć drewna szpachlą przeznaczoną do drewna, do stosowania na zewnątrz;
- g) zabezpieczenie drewna w miejscach przetarć lub po usunięciu graffiti środkiem grzybobójczym – do uzgodnienia z Zamawiającym;
- h) nacieranie drewna olejem, który jest przystosowany do bieżącego utrzymania drewnianych mebli zewnętrznych - kolor należy uzgodnić z Zamawiającym;
- i) usunięcie folii zabezpieczającej powierzchnię od razu po zakończeniu malowania;
- j) pozostawienie w widocznym miejscu informacji o świeżo pomalowanych elementach;

UWAGA! Wykonawca w ciągu 15 dni od dnia podpisania Umowy jest zobowiązany przedstawić harmonogram prac konserwacyjnych, z podziałem na poszczególne miesiące. Zamawiający w ciągu 5 dni roboczych dokona sprawdzenia i akceptacji ww. harmonogramu. Prace konserwacyjne należy przeprowadzić w okresie od kwietnia do sierpnia.

Po przeprowadzeniu prac konserwacyjnych, Wykonawca zgłasza ten fakt Zamawiającemu. Odbiór prac konserwacyjnych musi się odbyć w ciągu 1 tygodnia od zgłoszenia i musi być potwierdzony podpisanym bez uwag dwustronnym protokołem odbioru prac konserwacyjnych (oddzielnie dla każdego obiektu).

Za zrealizowane prace konserwacyjne Wykonawca otrzyma wynagrodzenie w wysokości określonej w Wykazie usług wraz z cenami jednostkowymi, stanowiącym załącznik nr 2 do Umowy

Wynagrodzenie za prace konserwacyjne będzie wypłacane w miesiącu, w którym dokonano ich protokolarnego odbioru.

UWAGA! Koszty materiałów oraz środków potrzebnych do przeprowadzenia prac konserwacyjnych, w szczególności papierów ściernych, pędzli, wałków, bejc, olejów, farb, środków czystości i środków usuwających zanieczyszczenia, w tym tych wymienionych w pkt 1 i 2. poniżej, ponosi Wykonawca (są wliczone w cenę usług).

Wszystkie ww. prace przeprowadzone w danym miesiącu na danym Obiekcie należy dokumentować poprzez wpis w Dzienniku, którego wzór stanowi załącznik nr 2 do OPZ.

C. Prace wymienione w pkt. C. „Wymiana z montażem elementów/części/urządzeń” Załącznika nr 2 do Umowy

1. **Wymiana wraz z montażem** określone w pkt. C. Załącznika nr 2 do Umowy, obejmuje przede wszystkim montaż potrzebnych elementów/części/urządzeń wymienionych w części C formularza cenowego, tj. elementów drewnianych w urządzeniach (deski, desek stanowiących okładzinę wież, itp.); elementów z łańcucha; siatek i lin mocujących.

Uwaga – w cenę jest wliczony zakup elementów i ich przygotowanie do montażu.

2. Jeżeli zajdzie konieczność wymiany innych, niewymienionych w pkt. C Załącznika nr 2 do Umowy elementów/części/urządzeń, tj. np.:

- elementów/części z liny polipropylenowej z rdzeniem stalowym;
- elementów/części huštawki wahadłowej, w tym: słupów, poprzeczek, siedzisk;
- elementów/części lub całej huštawki koszarowej;
- elementów/części lub całej karuzeli wannowej;
- elementów/części lub całego bujaka;
- ślizgu w zjeżdżalniach;

Zamawiający po otrzymaniu odpowiedniego zapotrzebowania, powierzy taki **element/część/urządzenie**.

Wykonawcy w celu przeprowadzenia montażu/wymiany w ramach usługi ryczałtowej, o której mowa w pkt. A ppkt.2. ust. 9 powyżej. Wykonawca ma obowiązek zamontować przekazany element bezzwłocznie jednak nie później niż w ciągu dwóch dni roboczych od dnia przekazania przez Zamawiającego.

UWAGA! Potrzeba wymiany urządzenia* lub jego części, w każdym przypadku musi być zgłoszona do Zamawiającego.

3. Jeżeli zajdzie konieczność demontażu całego lub części elementu będącego przedmiotem umowy, po uzgodnieniu z Zamawiającym, na Wykonawcy spoczywa obowiązek związany z jego utylizacją zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

Dodatkowo, w takim przypadku, Wykonawca ma obowiązek przedstawić Zamawiającemu kartę przekazania odpadu do utylizacji zdemontowanych elementów/części/urządzeń w ciągu 10 dni od dnia utylizacji.

Wszystkie ww. prace przeprowadzone w danym miesiącu na danym Obiekcie należy dokumentować poprzez wpis w Dzienniku, którego wzór stanowi załącznik nr 2 do OPZ.

UWAGA! W trakcie wykonywania przedmiotu Umowy, zabrania się parkowania samochodów Wykonawcy w miejscu do tego nieprzeznaczonym. Niedozwolone jest również parkowanie pojazdów, pomimo otrzymanej pisemnej zgody Zamawiającego w formie przepustki na wjazd, bezpośrednio przy placu zabaw, parku linowym lub

innym obiekcie zlokalizowanym w Parku, w zasięgu rosnących drzew, pod ich koronami, w sposób utrudniający przejście ścieżką, przejazd drogą rowerową lub pomimo istniejącej nawierzchni utwardzonej, na trawnikach.

*Na potrzeby niniejszego postępowania, przez słowo „urządzenia” rozumie się wszystkie elementy zainstalowane na danym obiekcie.

**Wykaz urządzeń na placu zabaw
i parku linowym znajdujących się w Parku Żerańskim**

1. Plac zabaw dla dzieci mniejszych – Wioska rybacka:

1) Huśtawka koszowa – 1 szt.

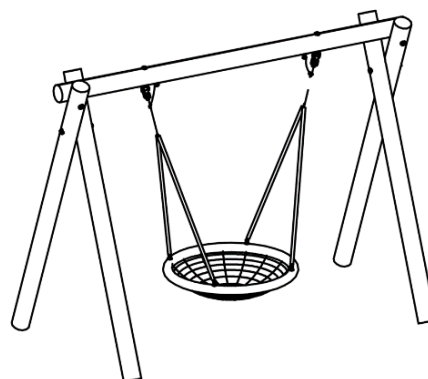
Elementy urządzenia

- Rama huśtawki,
- Bocianie gniazdo zawieszone na linach.

Kołyska i poprzeczna belka ze stali, 2 podpory z drewna modrzewia alpejskiego na stalowych wpuszczonych wewnątrz, cynkowanych ogniwo kotwach, 1 kołyska o średnicy 120 cm zawieszona częściowo na łańcuchach kwasoodpornych 7 mm, a częściowo na czarnych linach poliestrowych 95 16 mm zintegrowanych z koszem w kolorach czarnym i oliwkowym.

Specyfikacja materiałowa

- Modrzew alpejski nieimpregnowany bez rdzenia (zastosowanie tarcicy bez rdzenia, zmniejsza prawdopodobieństwo występowanie pęknięć i niepożądanych zmiany w kształcie). Drewno pochodzące ze zrównoważonej, ekologicznie odpowiedzialnej gospodarki leśnej posiadającej certyfikat 70 % PEFC 08.260.713. Zachowany naturalny kształt pni.
- Podziemne części drewniane pokryte perforowaniami, w celu zapewnienia odpowiedniej penetracji impregnatu,
- Złącza kute matrycowo, ocynkowane ogniwo, przegub z dwóch spieków umożliwiający bujanie się we wszystkich kierunkach.
- Podkładka nierdzewna utrudniających poluzowanie śruby. Łebki śrub wykonane zgodnie z normą. Łączenia wzmocnione metalowymi pierścieniami lub ząbkowanymi kołkami tarczowymi.
- Dwuczęściowe połączenia śrubowe z zastosowaniem podkładek utrudniających poluzowanie śruby. Łebki śrub wykonane zgodnie z normą. Łączenia wzmocnione metalowymi pierścieniami lub ząbkowanymi kołkami tarczowymi.
- Łożyska ślizgowe samosmarujące. Opony wahadłowe zawieszone na uchwytych z tulejami węzłowymi,
- Bocianie gniazdo Ø 120 cm oplecione liną (PPM), siedzisko siatkowe i zawieszenie na czarnej linie Ø 16 mm poliestrowej,
- Łańcuchy 7 mm wykonane z ocynkowanej ogniwo stali spawane przed cynkowaniem, bez oczek na częściach łączących, łatwe do wymiany i skrócenia
- Lina czarna Ø 16 mm (poliester).



Zdjęcia poglądowe objęte prawem autorskim.

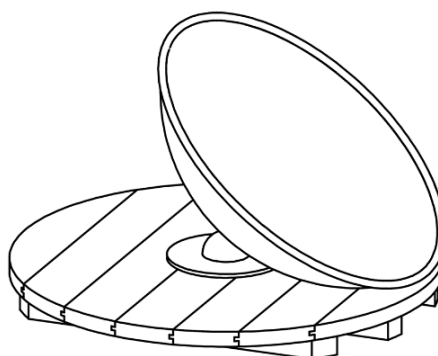
2) Karuzela wannowa – 1 szt.

Elementy urządzenia

- Misa do siedzenia,
- Prefabrykowany fundament wykonany z żelbet C35/45

Specyfikacja materiałowa

- Modrzew alpejski nieimpregnowany bez rdzenia (zastosowanie tarcicy bez rdzenia, zmniejsza prawdopodobieństwo występowanie pęknięć i niepożądanych zmiany w kształcie). Drewno pochodzące ze zrównoważonej, ekologicznie odpowiedzialnej gospodarki leśnej posiadającej certyfikat 70 % PEFC 08.260.713. Zachowany naturalny kształt pni.
- Podest wykonany z 4 cm litego drewna odpornego na czynniki zewnętrzne.
- Łożyska ślizgowe samosmarujące. Opony wahadłowe zawieszone na uchwytych z tulejami węzłowymi,
- Czasza i pokrywa łożyska wykonane z 2 mm stal nierdzewna, uchwyt piaskowany
- Obrotowy przegub pokryty gumowym pierścieniem do ochrony palców



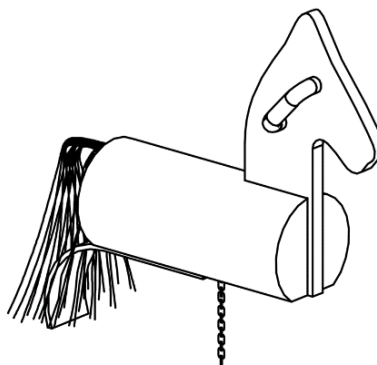
Zdjęcia poglądowe objęte prawem autorskim.

3) Bujak – 3 szt.**Elementy urządzenia:**

- Drewniany bujak,
- Sprężyna.

Specyfikacja materiałowa:

- Element tułowia konika wykonany z drewna nieimpregnowanego modrzewia alpejskiego bez rdzenia (zastosowanie tarcicy bez rdzenia, zmniejsza prawdopodobieństwo występowanie pęknięć i niepożądanych zmiany w kształcie), elementy okorowane ręcznie belka o średnicy $\varnothing$ 22 cm. Drewno poddane selekcji w trakcie ośmiu etapów produkcji. Drewno pochodzące ze zrównoważonej, ekologicznie odpowiedzialnej gospodarki leśnej posiadającej certyfikat 70 % PEFC 08.260.713. Zachowany naturalny kształt pni.
- Sklejka trójwarstwowa wodoodporna o grubości 30 mm.
- Łańcuch 6 mm spawany przed cynkowaniem
- W celu zminimalizowania ryzyka pęknięcia i rozsychania drewna, wykonano nacięcie o szerokości 5 mm, od zewnętrznej ścianki do rdzenia belki.
- Sprężyna piaskowana, hartowana i powlekana plastikiem w kolorze czerwonym
- Ogon wykonany z naturalnych włókien
- Uchwyty z poliamidu



Zdjęcia poglądowe objęte prawem autorskim.

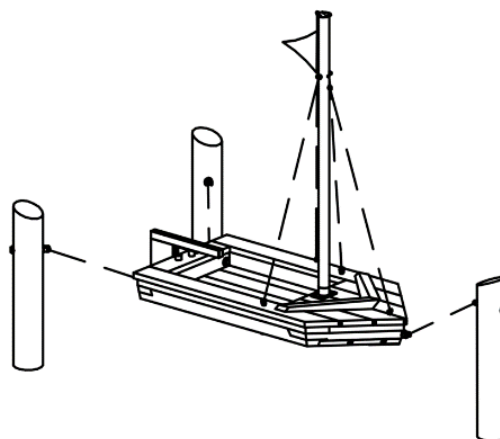
4) Statek huśtawka – 1 szt.

Elementy urządzenia:

- Żaglówka z flagą
- 1 statek z masztem i rumplem
- 3 słupki stoiska robinia
- 1 podnoszona flaga

Specyfikacja materiałowa:

- Modrzew alpejski nieimpregnowany bez rdzenia (zastosowanie tarcicy bez rdzenia, zmniejsza prawdopodobieństwo występowanie pęknięć i niepożądanych zmiany w kształcie). Drewno pochodzące ze zrównoważonej, ekologicznie odpowiedzialnej gospodarki leśnej posiadającej certyfikat 70 % PEFC 08.260.713. Zachowany naturalny kształt pni.
- Drewno konstrukcyjne z pionowych słupków ze skośnym końcem zabezpieczone środkiem konserwującym.
- Elementy wykonane z 4 cm litego drewna odpornego na czynniki zewnętrzne łączonego metodą pióro wpust.
- Złącza kute matrycowo, ocynkowane ogniowo, przegub z dwóch spieków umożliwiający bujanie się we wszystkich kierunkach.
- Dwuczęściowe połączenia śrubowe z zastosowaniem podkładek utrudniających poluzowanie śruby. Łebki śrub wykonane zgodnie z normą. Łączenia wzmocnione metalowymi pierścieniami lub ząbkowanymi kołkami tarczowymi.
- Podkładka nierdzewna utrudniających poluzowanie śruby. Łebki śrub wykonane zgodnie z normą. Łączenia wzmocnione metalowymi pierścieniami lub ząbkowanymi kołkami tarczowymi.
- Łożyska ślizgowe samosmarujące. Opony wahadłowe zawieszone na uchwytach z tulejami węzłowymi.
- Łańcuchy wykonane z ocynkowanej ogniowo stali 6 mm, spawane przed cynkowaniem, bez oczek na częściach łączących, łatwe do wymiany i skrócenia.
- Okucia cynkowane ogniowo.
- Flaga wykonana z odpornej na warunki atmosferyczne tkaniny PCV.
- Wszystkie części używane do kotwienia do podłoża wykonane są z ocynkowanej ogniowo stali.



Zdjęcia poglądowe objęte prawem autorskim.

5) Domek ze zjeżdżalnią – 1 szt.

Elementy urządzenia:

- Platforma 1,60 x 2,00 m ze stalowymi nóżkami
- Dom na platformie ze stalowymi nóżkami
- Podłoga drewniana 1,25 x 1,80 m
- Drabina
- Pochyła siatka do wspinaczki
- Poręcz dookoła podestu

Specyfikacja materiałowa:

- Modrzew alpejski nieimpregnowany bez rdzenia (zastosowanie tarcicy bez rdzenia, zmniejsza prawdopodobieństwo występowanie pęknięć i niepożądanych zmiany w kształcie). Drewno pochodzące ze zrównoważonej, ekologicznie odpowiedzialnej gospodarki leśnej posiadającej certyfikat 70 % PEFC 08.260.713. Zachowany naturalny kształt pni. Deskowanie ręcznie okorowane deski z drewna modrzewia alpejskiego o grubości 4-5 centymetrów.
- Drewno konstrukcyjne z pionowych słupków ze skośnym końcem zabezpieczone środkiem konserwującym.
- Elementy wykonane z 4 cm litego drewna odpornego na czynniki zewnętrzne łączonego metodą pióro wpust.
- Szczelble wspinaczkowe drabiny wykonane z drewna liściastego (jesion) Ø 4,2 cm, frezowane i dłutowane, zabezpieczone przed odkształceniem.
- Lina z ocynkowanych sześciopłotowych linek stalowych oraz przędzy poliestrowej o średnicy > 20 mm. Stosowane podwójne połączenia liny. Cylindryczne łączenia liny aluminiowej, prasowane z zaokrąglonymi końcami.
- Złącza lin typ S Ø 8,1 mm wykonane z wysokiej jakości stali nierdzewnej.
- Wszystkie części używane do kotwienia do podłoża wykonane są z ocynkowanej ognioowo stali.
- Całkowita konstrukcja zjeżdżalni wykonana ze stali nierdzewnej, grubość 2 mm, grubość ślizgu powierzchnia 2,5 mm. wymiana lin poliamidowych, 6-wiązkowych, beżowych



Zdjęcia poglądowe objęte prawem autorskim.

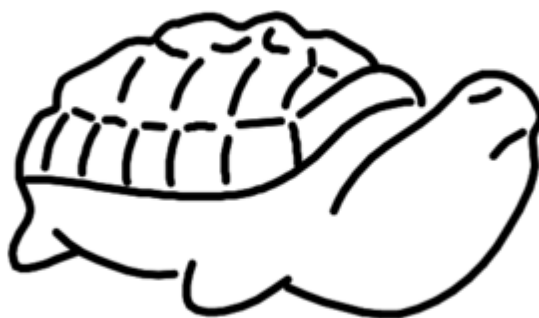
6) Betonowe zwierzęta – 3 szt.

Elementy urządzenia:

- Betonowe urządzenie – żaba, ślimak, żółw
- Kolor: piaskowy – do akceptacji nadzoru autorskiego.

Specyfikacja materiałowa:

- Beton barwiony w masie. Nie dopuszcza się widocznych śladów nalotu wapiennego.



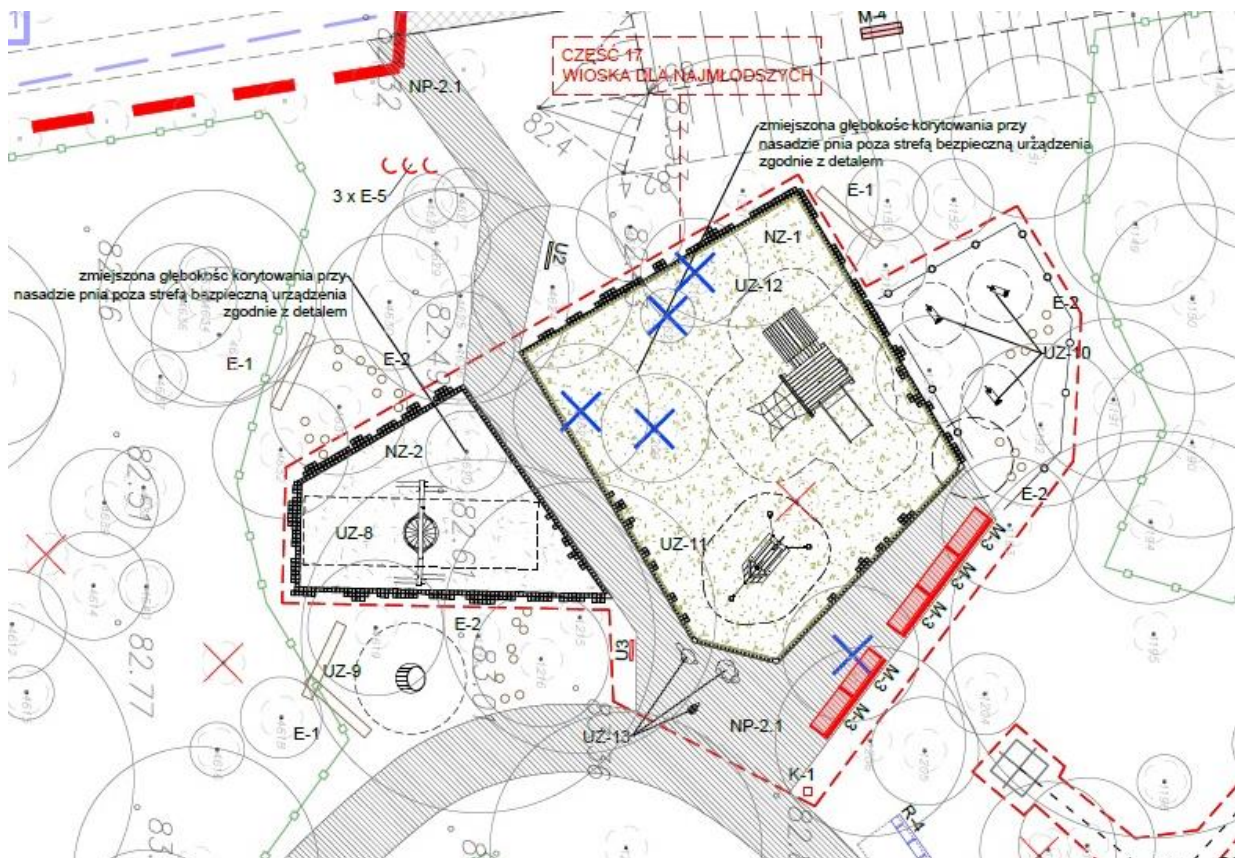
Zdjęcie poglądowe objęte prawem autorskim.

7) Plecione płotki – 30 mb

- Płotki wydzielające strefę dla psów oraz obszar przy placu zabaw dla najmłodszych o wysokości 60cm.
- Paliki dębowe o wysokości 95cm i średnicy 5cm umieścić w gruncie zaostrozonym końcem do dołu. Uwaga: Min 1/3 palika umieszczona w gruncie, maks. rozstawa słupków 100cm.
- Mniejsze paliki wykonać z żerdzi wierzbowych oraz dębowych o średnicy 2-3cm w odległościach około 3cm i spiąć drutem stalowym ocynkowanym o gr. 2-3cm, co 20cm.
- Nie dopuszcza się stosowania impregnatu barwionego – paliki zaimpregnować preparatem nie zmieniającym koloru drewna.
- Wykonie wg rys. W-PZT-010



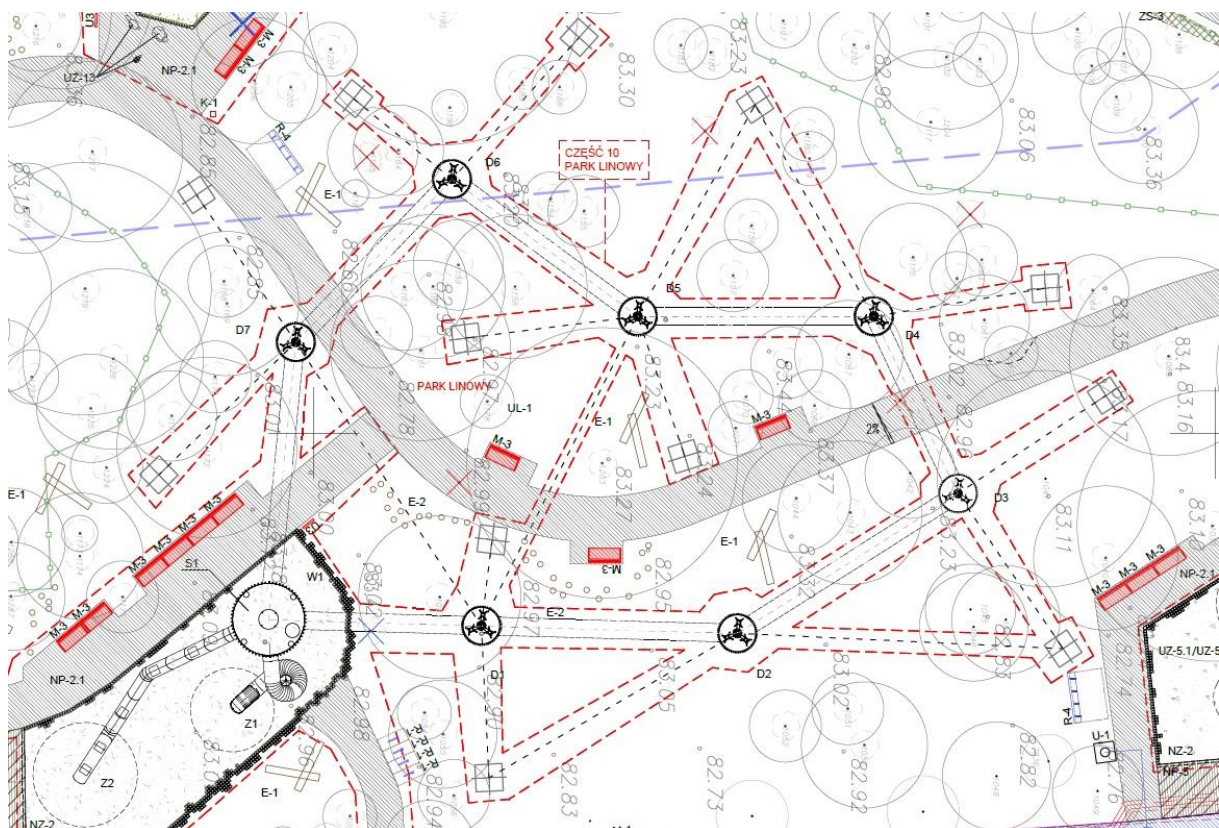
Zdjęcie poglądowe objęte prawem autorskim.



Wioska rybacka – rozmieszczenie elementów

2. PARK LINOWY

- Wieża główna: 1 szt. (W1)
- Domki: 7 szt. (D1-D7)
- Przeszkody linowe: 8 szt. (P1-P8)



Park linowy – rozmieszczenie elementów

Stacje parku linowego znajdują się na wysokościach 3.5; 3.8 oraz 4.0m nad poziomem terenu. Przystanki składają się ze słupa oraz domku przystankowego. Konstrukcja podestów dolnych domków przystanku wykonana jest z kształownika okalającego oraz sześciu kształowników promienistych wykonanych z profilu 80x40/4. Domek przystankowy jest mocowany do dolnego słupa na 8 śrub M20. Obręcz górna domków przystankowych wykonana jest z kształownika teowego T80. Teownik połączony jest ze słupem przy pomocy profili 40*40*3. Słupki wejściowe do domków przystankowych wykonane są z kształownika 80x80/3,6. Słupki wejściowe mocowane są na budowie w zależności od umiejscowienia pomostów z przeszkodami. Do kształownika okalającego dolnego oraz górnego przyspawana jest blacha perforowana 100x2. Do blachy mocowane są deski obiciowe domków postojowych. Odciągi wykonane są z kabla o średnicy 16mm

WIEŻA

Konstrukcję nośną wieży stanowią słupy stalowe o przekroju D 273/6 mm oraz ramy w dwu poziomach wykonane z ceowników C180 oraz profili 50x100x4. Podesty znajdują się na 3,5 oraz 6,5 m ponad poziomem terenu. Wieża w jest stężona w czterech płaszczyznach pomiędzy poziomami 0 oraz 1. Zastosowano również stężenia w dwóch polach pomiędzy poziomem 1 i 2. Cięgna wykonane są z lin stalowych o przekroju $\phi 20$. Wieża jest cięta pod kątem 19 stopni. Podesty drewniane wieży są mocowane na wkrętach do konstrukcji. Do obręczy podestu wykonanej z kształownika 100x50x4 przyspawana zostaje blach perforowana mająca służyć do mocowania obicia zewnętrznego.

Elementy urządzenia:

- **Wieża główna (W1)** z zjeżdżalnią oraz schodami wewnętrznymi

Konstrukcja drewniano stalowa oparta na 4 słupach stalowych o średnicy 27,3 cm i wysokości od 7,5 do 11,0 m z dwoma poziomami tarasów na wysokościach 3,5 – 6,5 m. Zewnętrzne obicie na całej wysokości wieży, stanowiące również funkcje balustrady to belki o przekroju 5,5 x 9,0 cm z prześwitem nie większym niż 11,3 cm. Profile te w szczycie są zakończone na różnej wysokości, tak aby wieża stanowiła optycznie cylinder ścięty pod kątem 19 stopni. Podłogi na dwóch poziomach wieży należy wykonać z drewna modrzewiowego. W obrysie wieży wykonać należy podłoże bezpieczne ze żwirku okrągłego o frakcji 2-8 mm i głębokości 20 cm. Elementami wieży są:

- o **Zjeżdżalnia (Z1-Z2)** - rurowe o średnicy min. 75 cm, wykonane ze stali nierdzewnej. Początki zjeżdżalni należy wyposażać we włazy, które umożliwią zamknięcie atrakcji przez operatora obiektu. Dodatkowo należy wykonać podłoże bezpieczne jak pod wieżą zgodnie z projektem zagospodarowania terenu. W obiekcie funkcjonować będą dwa rodzaje zjeżdżalni: wolniejsza, kręcona z poziomu 1 (Z1) - długość około 5,5 m oraz szybsza, prosta z poziomu 2 (Z2) – długość około 12,4 m
- o **Schody wewnętrzne (S1)**- dla łatwiejszego poruszania się pomiędzy poziomami I i II wieży przewidziano montaż schodów spiralnych.

- **Domki (D1-D7)**

Cylindryczna forma domków drewnianych o podstawie koła o średnicy 2,04 m i wysokości 2,12 m. Konstrukcja podłogi i wieńca górnego stalowa. Obicie zewnętrzne drewniane - profil 70x45, prześwit 80 mm. Podłoga drewniana wykonana z drewna modrzewiowego.

- **Przeszkody linowe (P1-P8)**

Kładki linowe szerokości 100 cm o konstrukcji nośnej opartej na dwóch linach stalowych ocynkowanych o średnicy fi 12 mm i minimalnej sile zrywającej 80kN. Do lin zamontowane deskowanie z drewna modrzewiowego gr. min 32 mm. Boczne balustrady oraz połącz górna wykonane z siatki zabezpieczającej zaplecionej do liny stalowej fi 10 mm w oplocie PCV o minimalnej sile zrywającej 50 kN. Dodatkowe elementy na przeszkodach:

- o przeszkoda nr 1 **SIODEŁKA (P1)** – wiszące ruchome platformy z desek w kształcie półkola,
- o przeszkoda nr 2 **SKY SURFER (P2)** – wiszące belki w kształcie litery H,
- o przeszkoda nr 3 **MATRIX (P3)** - płatanina linek pod różnymi kątami,
- o przeszkoda nr 4 **LWIE OBRĘCZE (P4)**- przejście przez obręcz wykonane z drewna,
- o przeszkoda nr 5 **DRABINY PODWIESZANE (P5)** – drabiny poziome zawieszone tuż nad kładką,
- o przeszkoda nr 6 **WYSPY (P6)** - przejście po ruchomych platformach zawieszonych na 4 linach,
- o przeszkoda nr 7 **WSPINACZKA (P7)** – należy się wspiąć i przejść na drugą stronę drewnianych szczytów belki,
- o przeszkoda nr 8 **IKSY (P8)**– wałki z drewna zainstalowane naprzemiennie pod kątem.

Specyfikacja materiałowa

- Deski, kantówki: modrzewiowe impregnacja lazururowa, heblowane, szlifowane, walce toczone bezrdzeniowe, sosnowe impregnacja ciśnieniowa,
- Liny nośne stalowe ocynkowane śr. min. 12 mm, minimalna siła zrywająca min. 80 kN,

- Liny na przeszkodach: liny zbrojone fi 16 mm z rdzeniem stalowym łączone zaciskami tulejowymi na prasach hydraulicznych,
- Elementy stalowe - stal konstrukcyjna, ocynk ogniowy,
- Siatki asekuracyjne - siatki polipropylenowe oko 45 x 45 mm grubość linki 5 mm,
- Fundamenty: typ Surefoot na mikropalach;
- Kolorystyka: naturalna, kolor lin bezowy, szary, elementy dekoracyjne kolor naturalny (kolory ziemi).

Użyte do budowy materiały powinny zapewnić maksymalną trwałość obiektu, łatwą konserwację, bezpieczeństwo użytkowników, funkcjonalność oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów. Należy użyć jedynie materiałów odpornych na działanie warunków atmosferycznych w szczególności deszczu, śniegu czy promieniowania UV. Używać wyłącznie materiałów posiadających atest ITB.



Zdjęcie poglądowe objęte prawem autorskim.





Dziennik

bieżących kontroli i konserwacji Obiektu

.....

.....

przeprowadzonych w okresie

.....

Lp.	DATA I RODZAJ KONTROLI*	UWAGI O STANIE TECHNICZNYM OBIEKTU I INNE UWAGI	ZALECANY TERMIN USUNIĘCIA USTEREK	IMIĘ I NAZWISKO KONTROLUJĄCEGO	PODPIS KONTROLUJĄCEGO
1.					
2.					
3.					
4.					
*Wpisać, czy przeprowadzana kontrola jest kontrolą wzrokową, czy funkcjonalną					

Lp.	DATA ROBÓT/ PRAC/USŁUG	ZAKRES ROBÓT/ PRAC/USŁUG	UWAGI	IMIĘ I NAZWISKO KONSERWATORA	PODPIS KONSERWATORA
1.					
2.					

Lp.	DATA ROBÓT/ PRAC/USŁUG	ZAKRES ROBÓT/ PRAC/USŁUG	UWAGI	IMIĘ I NAZWISKO KONSERWATORA	PODPIS KONSERWATORA
3.					
4.					